

トライアングル キャンペーン 2023

特典

お申込みは裏面にご記入ください

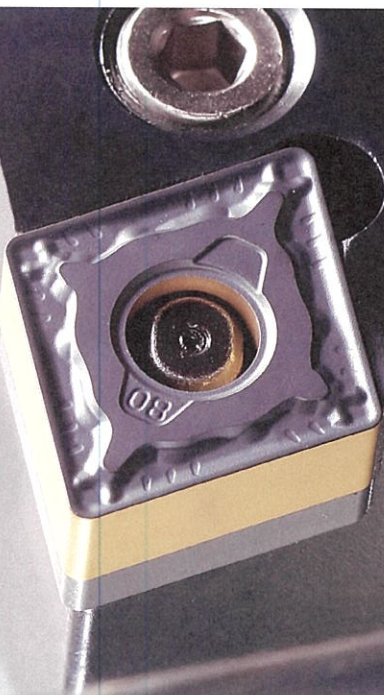
(お申込み上限 1社5口まで)

チップ30個購入で、**チップ10個を進呈!**

NEW

鋼加工用 新CVDコーティング

CA115P/ CA125P (CA1シリーズ)



カタログ (P)
はこちら

Point

2 更なる生産性向上

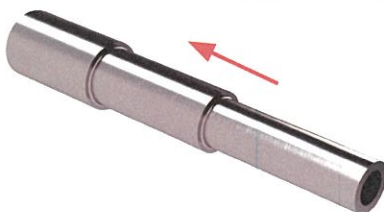
→ 工具寿命UPによる
工具使用量の低減

鋼加工のニュースタンダード。幅広い加工環境で
長寿命を実現 鋼加工用ブレイカシリーズも拡充
多様な加工用途に対応

1 自動車用部品 非調質鋼

寿命

↑
1.4倍



CO₂排出量
31% OFF!

CA125Pは他社品Dに対して寿命1.4倍を達成

加工数

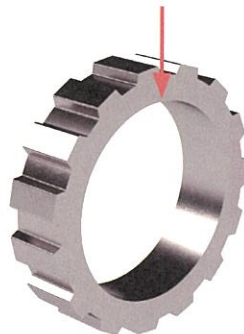
CA125P

80個/コーナ

2 ギヤ S35C

寿命

↑
2倍



CO₂排出量
50% OFF!

CA125Pは断続加工領域でも安定加工
他社品Fに対して寿命2倍を達成

加工数

CA125P

200個/コーナ

トライアングル キャンペーン 2023

特典

お申込みは裏面にご記入ください

(お申込み上限 1社5口まで)

チップ30個購入で、**チップ10個を進呈**

鋼加工用 ハイブリッドサーメット

**PV710/
PV720/
PV730
TN610/TN620**



PV720
PV730



カタログ (PDF)
はこちら

TN610
TN620



カタログ (PDF)
はこちら

Point

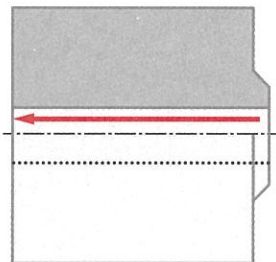
③ 社会課題の対応

→ 後工程の負担軽減による
CO₂排出量の削減

サーメット先端技術の結晶。
高品位な仕上げ面と高能率加工を実現

① オイルポンプ 鉄系焼結金属

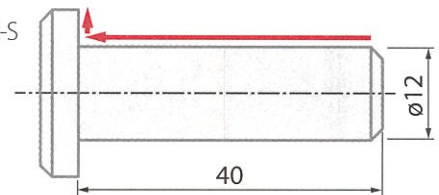
Vc = 160 m/min
ap = 0.2 mm
f = 0.1 mm/rev
Wet
TPGH090204L



CO₂排出量
63% OFF!

② ヨークピン S35C

Vc = 75 m/min
ap = 0.15 mm
f = 0.12 mm/rev
Wet
TNGG160404R-S



CO₂排出量
33% OFF!

加工数

TN620

450

加工数

トライアングル キャンペーン 2023

お申込みは裏面にご記入ください

特典

(お申込み上限 1社5口まで)

チップ3個購入で、**チップ1個を進呈!**

NEW

高硬度材加工用 新コーティングCBN

KBN010 KBN020



カタログ (PDF)
はこちら

Point

2 更なる生産性向上

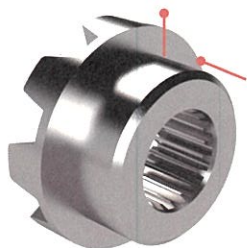
→ 工具寿命UPによる
工具使用量の低減

「耐摩耗性×耐欠損性」により、長寿命・安定加工
幅広い加工領域に対応し、
高硬度材加工のコストダウンを実現

1 ギヤ SNCM220[®] 58HRC

CO₂排出量
66% OFF!

Vc = 125 m/min
ap = 0.25 mm
f = 0.1 mm/rev
Dry
CNGA120408S04030MEH



加工数

KBN010 600個/コーナ

3.0×

2 クラッチ SCr420H

CO₂排出量
38% OFF!

Vc = 100 m/min
ap = 0.15 mm
f = 0.1 mm/rev
Wet
WNGA080408S01225



加工数

KBN020

650個/コーナ

1.6×

トライアングル キャンペーン 2023

特典

お申込みは裏面にご記入ください

(お申込み上限 1社5口まで)

チップ15個購入で、**チップ5個**を進呈

3次元ブレーカ付き ねじ切り

TQブレーカ



カタログ(P
はこちら

Point

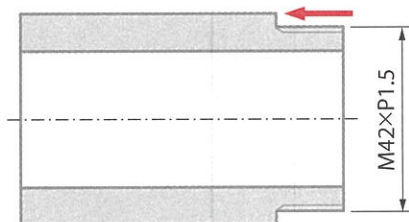
③ 社会課題の対応

非稼働時間短縮による
CO₂排出量の削減

3次元ブレーカで切りくず処理改善。
生産性向上を実現 低抵抗仕様でびびりを抑

① ハンドル STK材

$n = 1,000 \text{ min}^{-1}$ ($V_c = 130 \text{ m/min}$)
パス数: 7
P = 1.5 mm
Wet (水溶性)
16ER150ISO-TQ
PR1215



CO₂排出量
33% OFF!

寿命

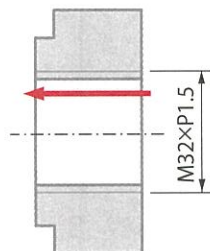
TQブレーカ
PR1215

300個/コーナ

寿命
1.5倍

② ナット S45C

$n = 1,000 \text{ min}^{-1}$ ($V_c = 95 \text{ m/min}$)
パス数: 7
P = 1.5 mm
Wet (水溶性)
16IR150ISO-TQ
PR1215



CO₂排出量
40% OFF!

寿命

TQブレーカ
PR1215

500個/コーナ

寿命
1.6倍

トライアングル キャンペーン 2023

お申込みは裏面にご記入ください

特典

(お申込み上限 1社5口まで)

データシート送付で、**京セラ キッチングッズ進呈!**



超耐熱合金加工用 PVDコーティング

PR115S PR120S



カタログ (PDF)
はこちら

Point

1 核心技術の獲得へ

お客様ニーズから開発し、
独自技術で生産性向上

超耐熱合金加工の長寿命化を実現。
耐熱性に優れた特殊超硬母材と新コーティング「MEGACOAT® TOUGH」を採用。
専用ブレーカ (SQ / SG / SX) で
低抵抗・安定加工

CO₂排出量
25% OFF!

寿命
↑1.3x

加工数

PR115S

20個/コーナ

他社品A

15個/コーナ

高い耐熱性を求められる航空機部品加工で
寿命 1.3 倍を達成

(ユーザー様の評価による)

1 航空機部品 Ni基耐熱合金

切削条件 : $V_c = 30 \text{ m/min}$,
 $ap = 1.0 \text{ mm}$, $f = 0.08 \text{ mm/rev}$, Wet
CCGT09T304MFP-GQ PR115S



2 農機エンジン部品 SUH600

切削条件 : $V_c = 45 \text{ m/min}$,
 $ap = 0.4 \text{ mm}$,
 $f = 0.15 \text{ mm/rev}$, Wet
VNMG080408MQ PR120S



CO₂排出量
35% OFF!

3 ボルト SUS304

切削条件 : $V_c = 135 \text{ m/min}$,
 $ap = 1.5 \text{ mm}$,
 $f = 0.25 \text{ mm/rev}$, Wet
TNMG160408MQ PR120S



CO₂排出量
31% OFF!

トライアングル キャンペーン 2023

特典

お申込みは裏面にご記入ください

(お申込み上限 1社5口まで)

刃数×チップ10個購入で、**ホルダを進呈!**

NEW

縦置き4コーナー90°エンドミル

MA90



カタログ (P1)
はこちら

Point

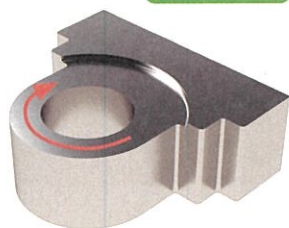
3 社会課題の対応

→ 後工程の負担軽減による
CO₂排出量の削減

加工課題を解決。独自タンジェンシャル(縦置き)エンドミル 新材種PR18シリーズと特殊チップ形により高品質かつ長寿命加工を実現。持続する美しい仕上げ面と優れた壁面精度

1 ブレーキ部品 FCD500

CO₂排出量
40%OFF!



寿命

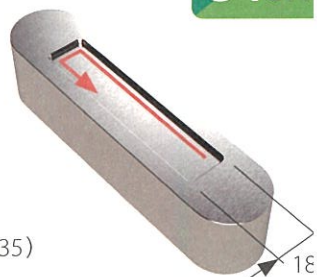
Vc = 135 m/min
n = 535 min⁻¹
ap x ae = 3.4 x 25 mm
fz = 0.15 mm/t
Vf = 560 mm/min
Wet
MA90-080R-12T7C-M
LOGU120616ER-GM(PR1810)

加工個数

MA90 1,000

2 金型部品 ステンレス鋼

CO₂排出量
34%OFF!



Vc = 125 m/min
n = 1,600 min⁻¹
ap x ae = 1.0 x 25 mm
fz = 0.12 mm/t
Vf = 570 mm/min
Dry
MA90-25S20-09T3C
LOGU090408ER-GM(PR1835)

加工能率

MA90 14.5

トライアングル キャンペーン 2023

特典

お申込みは裏面にご記入ください

(お申込み上限 1社5口まで)

刃数×チップ10個購入で、**ホルダを進呈!**

NEW

切込み角45°新汎用 カッタ

MB45



カタログ (PI
はこちら)

ポジの“低抵抗”と
ネガの“耐欠損性”を
高次元で両立美しい
仕上げ面を実現

加工径φ40より
エンドミルもラインナップ

Point

3 社会課題の対応

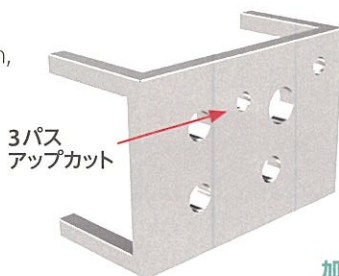
↳ 非稼働時間短縮による
CO₂排出量の削減

「高品質」「高性能」「長寿命」、そしてソリューション
ポジの“低抵抗”と、ネガの“耐欠損性”を高次元で両
加工課題を解決

1 架台 SS400

CO₂排出量
18% OFF!

Vc = 160 m/min
ap×ae = 0.07×130 mm,
Wet



加工能率

Vf = 760 mm/min

1.2倍

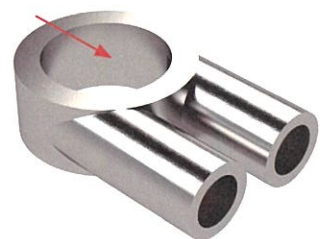
加工能率

MB45 φ160 12枚刃
GM(PR1825)

2 ハウジング SUS316

CO₂排出量
40% OFF!

Vc = 90 m/min
ap = 2.0 mm,
fz = 0.18 mm/t, Dry



加工数

MB45 φ63 5枚刃
GM(PR1825)

30個/コーナ

寿命

1.6倍

トライアングル キャンペーン 2023

特典

お申込みは裏面にご記入ください

(お申込み上限 1社5口まで)

KDZ 3本購入で、1本を進呈

高性能 新フラットドリル

KDZ



カタログ (PDF)
はこちら



高性能 新フラットドリル

KDZ-HP

切れ味重視タイプ

K-series
Let your potential shine

Point

2 更なる生産性向上

↓
工具寿命改善と
工具数の削減

独自の新しいコーティングでフラットドリルを刷新
「長寿命」「高精度」「安定加工」の実現へ

1 高い加工性能を実現する独自形状

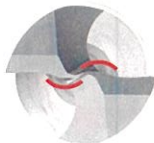
KDZ 安定性重視

大きなチップポケット
優れた切りくず排出性



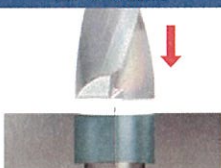
KDZ-HP 切れ味重視

特殊シンニング仕様で切りくず
の分断を促進し排出性を向上
刃先中心部への負荷低減

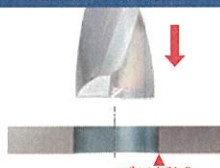


2 多様な加工に対応

座ぐり加工



薄板の突き加工

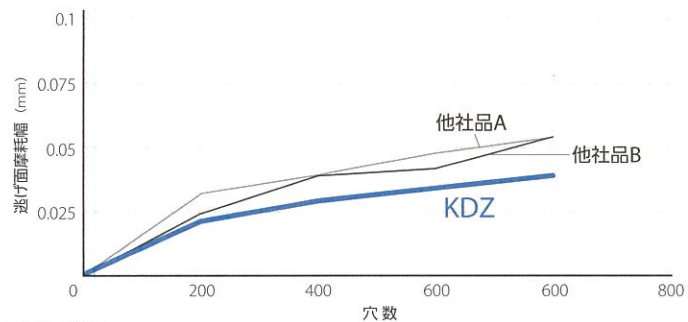


3 耐摩耗性と耐欠損性を高次元で両立

KDZは摩耗量を抑制。
溶着やチッピングも少なく高い耐摩耗性・
耐溶着性・耐チッピング性を発揮

耐摩耗性
Upで
環境配慮!

耐摩耗性比較



刃先状態



トライアングル キャンペーン 2023

特典

お申込みは裏面にご記入ください

(お申込み上限 1社5口まで)

SGS H-CARB 3本購入で、**1本を進呈**

H-CARB

高能率 エンドミル
7枚刃 (刃長2.5D/3D/4D)



カタログ (PDF
はこちら)



Point

① 核心技術の獲得へ

↳ お客様ニーズから開発し、
独自技術で生産性向上

H-CARBは、軸方向高切込みのトロコイド加工、
高速加工に特化した7枚刃エンドミル
高能率加工から高速仕上げ加工に対応

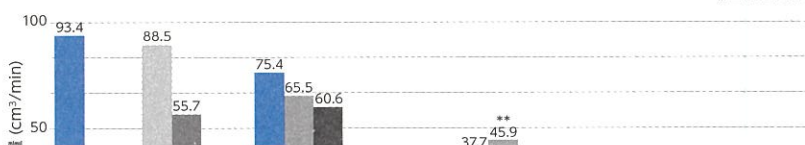
① 特殊なコアとフルート設計により剛性と
切くず排出性を向上、加工時のたわみを低減

② 7枚刃の採用により、5枚刃、6枚刃仕様
に比べ高速で優れた仕上げ面を実現

③ スクエア、ラジラス共に3種類の刃長、
チップブレーカ付き/無しをラインナップ

切りくず排出量 (ae5%時の推奨条件)

(当社比較)



刃先処理

- 独自の設計により、
スムーズなワーク
への食いつきを実現
- 特殊なギャッシュ形状
により、工具先端の
強度が向上

チップブレーカ

- 長い切れ刃の切りくずを分断
深掘り加工における切りくずの
流れや排出を改善
- 特殊設計により、刃先強度を高め
切削負荷を軽減



フルート及び ねじれ角

- 7枚刃の設計により、
高送りを実現サイクル
タイム短縮により
生産性が向上
- コアの適正化により、
剛性の向上、
切くず流れの改善、
たわみの低減を実現
- 不等ピッチ設計に
より、びびりを抑制。
ねじれ角の適正化に
より、せん断能力を